

TYTAN PROFESSIONAL ОТРЕЗНЫЕ ДИСКИ И ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ

Дата переработки: 23.03.2023

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

Описание и применение отрезных дисков	<p>Диск отрезной абразивный плоский 41 типа по металлу и нержавеющей стали используется как сменный элемент для угловых шлифовальных машин (УШМ). Используется для резки металлических труб, деталей и заготовок, строительной арматуры и других материалов. Высокопроизводителен и безопасен. Выполнен из электрокорундовых абразивных материалов с упрочняющими элементами на бакелитовой связке со средним размером зерна.</p>
Описание и применение шлифовальных кругов	<p>Круг шлифовальный, абразивный с утопленным центром 27 типа по металлу и нержавеющей стали используется для шлифования поверхностей с помощью угловой шлифовальной машины (УШМ). Имеет высокую производительность, выдерживает интенсивные нагрузки. Круг изготовлен на основе бакелитовой связки, служит длительное время. Выполнен из электрокорундовых абразивных материалов с упрочняющими элементами на бакелитовой связке со средним размером зерна.</p>
Запах	Нет
Цвет	Черный
Назначение	Отрезание и шлифование металла (мягкий металл, нержавеющая сталь, чугун, легированная сталь, трубы, железо).

Спецификация	Наименование	Макс. допустимая скорость вращения	Макс. рабочая скорость
		115x1x22.22	80m/s
	125x1x22.22	80m/s	12200
	125x2.5x22.22	80m/s	12200
	180x1.6x22.22	80m/s	8500
	230x2x22.22	80m/s	6600
	230x2.5x22.22	80m/s	6600
	115x6x22.22	80m/s	13300
	125x6x22.22	80m/s	12200
	230x6x22.22	80m/s	6600

ИНФОРМАЦИЯ О СОСТАВЕ:

Наименование ингредиента	Процентное содержание
Белый алунд	50%
Бурый глинозем	30%
Фенольная смола	18%
Армирующая сетка из стекловолокна	0,5%
Железное кольцо	0,5%
Другие компоненты	1%

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Характеристика	Показатель
Внешний вид	Плоский круглый диск
Цвет	Черный
Запах	Отсутствует
Физические параметры	
Плотность	1.27 гр/см ³
Водопоглощение (погружение на 24 часа)	0.2%
Твердость по Роквеллу	105 R-шкала
Механические параметры	
Предел прочности при растяжении (Мра)	15
Относительное удлинение при разрыве (%)	150
Прочность на сдвиг (Мпа)	0.8
Твердость по Шору (Shore A)	30-40
Рабочая температура (С)	-60~250
Электрические свойства	
Диэлектрическая прочность (КВ/мм)	16
Диэлектрическая проницаемость (при 60 Гц)	2,96
Объемное сопротивление (Q.cm)	2X1015

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ:

Состав	Белый алунд, 50% Бурый глинозем, 30%
Тип материала	В основном белый алунд и коричневый оксид алюминия
Рекомендации к использованию	<ol style="list-style-type: none"> 1. Используйте угловой полировальный станок с защитной крышкой, станок для резки с защитной крышкой; 2. Наденьте защитные очки, маски, беруши, перчатки, пылезащитную одежду; 3. При использовании скорости цикла резки листа ультратонким диском используйте меньшее количество оборотов от максимального, указанного на диске; 4. Не используйте отрезной диск для обрезки боковой части изделия; 5. Перед использованием убедитесь, что на диске нет сколотых краев, трещин и повреждений; 6. Прочно закрепите режущий материал; 7. Перед началом работ рекомендуется протестировать закрепленный диск на холостом ходу в течение одной минуты; 8. При замене новых дисков протестировать его на протяжении 3 минут перед началом работ прочно закрепите режущий материал; 9. Не меняйте отверстие шлифовального круга, если внутренний диаметр листа для резки смолы мал и не соответствует оборудованию. 10. Храните диски и круги в темном сухом месте, размещая их горизонтально;

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ:

Храните на сухом, проветриваемом, прохладном и чистом складе. На складе не допускается наличие опасных газов, легковоспламеняющихся или взрывоопасных материалов или агрессивных химических веществ.

При температуре: от 5 до 40°C.

При относительной влажности: 1-40%

Данный продукт не классифицируется как опасный в соответствии с правилами транспортировки

УТИЛИЗАЦИЯ ТОВАРА:

Продукт должен быть утилизирован или сожжен в соответствии с местными правилами