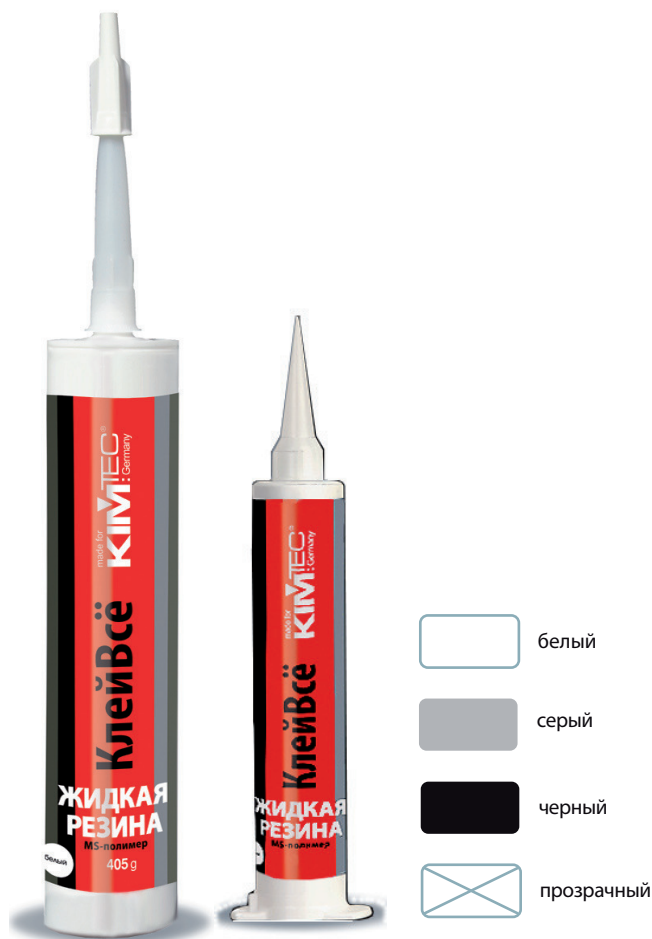


Жидкая резина (КлейВсе) KIM TEC



Жидкая резина (КлейВсе), «KIM TEC», 300 мл.	емкость	упаковка	в коробке, шт.	на поддоне, шт
прозрачная	300 гр	картридж	12	1872
черная	405 гр	картридж	12	1872
серая	450 гр	картридж	12	1872
белая	450 гр	картридж	12	1872

Жидкая резина (КлейВсе), «KIM TEC», 70 мл	емкость	упаковка	в коробке, шт.	на поддоне, шт
белая	105 гр	картридж	20	2880

Описание

Универсальный продукт ЖИДКАЯ РЕЗИНА “КлейВсе” на основе MS-полимеров, однокомпонентный, без органических растворителей, с нейтральной системой вулканизации. Клеит и герметизирует. Заменяет большинство клеев и герметиков. Шов эластичный, прочный, долговечный, устойчивый к перепадам температур, повышенной влажности, УФ-лучам и агрессивным средам (кислотам, щелочам и растворителям), не желтеет, выдерживает значительные динамические нагрузки. Полностью высохший шов можно окрашивать.

Область применения

KIM TEC жидкая резина “КлейВсе” применяется:

- * Снаружи и внутри для склеивания и уплотнения швов примыкания труб к стенам, полу и потолку.
- * Для выравнивания и герметизации сквозных отверстий в стенах для труб.
- * Для приклеивания и реконструкции керамических плиток на горизонтальных и вертикальных поверхностях, даже во влажных помещениях и резервуарах с водой.
- * Для склеивания угловых металлических соединений, также с анодированным и порошковым покрытием; для уплотнения и ремонта кузовов автомобилей, контейнеров.
- * Для герметизации и ремонта надводной и подводной части судов.
- * Для приклеивания декоративных элементов.

Высокая прочность соединения с материалами: металлами, пластмассами, деревом, стеклом, натуральным камнем, керамической плиткой (лицевая и обратная стороны), бетоном, кирпичом, штукатуркой.

Способ применения. Уплотнение швов.

Контактные поверхности очистить, обезжирить и просушить. Оптимальное соотношение шва 2:3 (ширина к глубине). Максимальная ширина шва не более 12 мм. Провести выравнивание до образования пленки за 10-15 мин. При склеивании, поверхности очистить, обезжирить и просушить. Металлические поверхности перед склеиванием зашлифовать. Нанести продукт на одну из поверхностей точно, зигзагообразно или тонкой полоской (учитывать тип и характер склеиваемых поверхностей). Прижать поверхность с клеем к приклеиваемой поверхности, затем сдвинуть. Вернуть в исходное положение и зафиксировать. Излишки клея удалить. Стыковочные швы после выравнивания можно окрасить или покрыть лаком.

Хранение и срок годности

Хранить в сухом помещении при температуре от +15°C до +25 °C.

Жидкая резина (КлейВсе) KIM TEC

Технические данные

Время пленкообразования	около 10-15 мин
Скорость сшивания*	2 – 3 мм/сутки
Температура применения	от + 5°C до + 50°C

* при температуре 23°C и относительной влажности воздуха 50%.

Механические свойства

Твердость по Шору А (ASTM D 2240)	40 ± 3
Деформация	25 %
Термостойкость шва	от - 40 до + 100°C

Адгезионные свойства образца по EN28339

Предел прочности при растяжении (DIN 533504)	200 N/mm ²
Разрушающая деформация (DIN 53405)	350–400 %