

Клей БФ-2

Для пластиков и металлов

Область применения:

- Применяют для склеивания металлов (алюминий, сталь, медь), пластиков, керамики, а также органического стекла, дерева, фанеры, кожи, эбонита, полистирола и т.п

Химическая основа:

- Спиртовой раствор поливинилбутираля и резольной фенолформальдегидной смолы. Цифра в названии указывает на содержание поливинилбутираля в составе клея. Увеличение последнего повышает эластичность, но уменьшает прочность и термостойкость клея. Соответственно клей БФ-2 обладает большей термостойкостью, но меньшей эластичностью по сравнению с клеем БФ-4.

Свойства:

- Высокая прочность склеивания, заменяет сварку, клепку
- Клей не подвержен гниению и коррозионным воздействиям
- Клеевой шов устойчив к перепадам температур, обладает хорошей водостойкостью, стойкостью к спирто-глицериновой смеси
- бензостойкость (действие бензина в течение 500 часов снижает прочность клеевого шва на 3%).
- Температура эксплуатации склеенных изделий -60°C ~ $+80^{\circ}\text{C}$
- Устойчивость к перепадам температур: не менее 100 циклов от -60 до $+60^{\circ}\text{C}$, выдерживают охлаждение до -200°C
- Склеенные материалы можно подвергать механической обработке, гнуть, вытягивать

Указания к применению:

Очистить склеиваемую поверхность от загрязнений и следов масла путем обезжиривания, шпорования и т.п. Нанести на склеиваемые поверхности один — два слоя клея, высушить в течение 15-20 мин при 20°C или 5-15 мин при 50°C и плотно их соединить, при наличии возможности — прогреть при температуре $60-160^{\circ}\text{C}$. Повышение температуры склеивания увеличивает прочность в 1,5–5 раз. Максимальная прочность достигается при отверждении при $140-160^{\circ}\text{C}$ в течение 40-50 мин. Дальнейшее увеличение температуры уже снижает прочность клеевого шва.

Меры предосторожности:

Клей огнеопасен, работы проводить в хорошо проветриваемом помещении, вдали от огня.