

# Холодная сварка MASTIX для бронзы

Клей для бронзы MASTIX предназначен для быстрого и надежного склеивания, ремонта деталей и узлов, герметизации соединений и емкостей, для восстановления утраченных фрагментов изделий из цветных (бронза) и черных металлов. Температура эксплуатации отремонтированных изделий от -60°C до +150°C.

## СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

1. Поверхности, которые необходимо соединить, или место ремонта очистите от грязи и ржавчины, обязательно зачистите крупнозернистой наждачной бумагой (для металлов), по возможности обезжирьте (ацетоном, и т. п.) и просушите.
2. Отрежьте необходимую по объёму часть стержня и тщательно смешайте оба компонента пальцами рук (можно влажными) до получения равномерной окраски массы.
3. Полученную смесь нанесите на ремонтируемую поверхность. При склеивании деталей нанесите пластилин на обе соединяемые поверхности и, по возможности, прижмите и зафиксируйте на 10-15 минут. При использовании на влажных или замасленных поверхностях смесь необходимо приглаживать возвратно-поступательными движениями до ощущения прилипания её к поверхности (при этом прочность соединения снижается на 20-25% для замасленных поверхностей).
4. В случае необходимости ремонта при низких температурах рекомендуется после выполнения пп. 1 и 2 скатать из полученной массы шарик и держать его в руках, пока он сам не разогреется до +40-50°C (но не более 4 минут с начала размешивания), и лишь после этого нанести на ремонтируемый участок. При этом рекомендуется использовать на менее 1/3 от общей массы.
5. Для разглаживания поверхности и придания ей необходимой формы используйте плоские предметы, смоченные водой.

## ВНИМАНИЕ!

- время жизнеспособности пластилина 5-7 минут при +20°C. При условии, обеспечивающих отвод выделяющегося тепла (тонкий слой, пониженная температура и т. п.) время жизнеспособности увеличивается, при нагревании – уменьшается.
- Пластилин схватывается за 10-15 минут при +20°C. На это время необходима взаимная фиксация соединяемых деталей.
- Через 1-1,5 часа соединение можно подвергать механической обработке и нагрузке.

## МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Не допускать попадания компонентов стержня в глаза и на кожу. Для исключения попадания на кожу при работе использовать защитные перчатки. При попадании в глаза промыть их водой и обратиться к врачу. Не использовать на поверхностях, контактирующих с продуктами питания.

*ТУ 2252-011-90192380-2011*

## **СОСТАВ**

Эпоксидные смолы, аминовые смолы, металлические и минеральные наполнители.

Масса 55 г.

Хранить в сухом, темном месте при температуре не выше +35°C.

Гарантийный срок хранения 24 месяца со дня изготовления.

Утилизировать как бытовой мусор.