

Металлический рамный дюбель

Металлический рамный дюбель может использоваться только при сквозном креплении оконных рам и дверных коробок из дерева, пластмассы или металла, а также для крепления бруса или реек к бетону, кирпичной кладке, пустотелым стройматериалам или газобетону.

Характеристики

Гильза, винт, конусообразная втулка изготовлены из стали и оцинкованы. Винт и конусообразная втулка пассивированы.

Особенности конструкции: рамный дюбель состоит из поллой гильзы, винта с метрической резьбой, позволяющих выдерживать высокие нагрузки на срез, и конусообразной втулки.

Принцип работы: при закручивании винта с метрической резьбой происходит втягивание конусообразной втулки в тело дюбеля, что приводит к расpirанию стенок дюбеля в просверленном отверстии и позволяет надежно удерживать монтируемые детали, а также производить их юстировку. Гильза рамного дюбеля имеет специальные ребра, предотвращающие проворачивание втулки и всей конструкции внутри отверстия.

Варианты: винты могут иметь потайную или сферическую головку.

Монтаж

Крепление осуществляется методом монтажа с зазором. Просверлить отверстие по размерам изготовителя и очистить его. Вставить рамный дюбель через монтируемую деталь в несущую основу. Завинтить винт до упора. При креплении в пустотелых материалах длину дюбеля следует выбирать таким образом, чтобы была задействована, как минимум одна перегородка несущей основы. Максимальный момент затяжки винта - 5Нм.

Диаметр анкера и серла, мм	Длина, мм	Глубина сверления, мм	Мин. глубина крепления, мм	Макс. толщина закрепляемого элемента, мм	Нагрузка на вырывание, кН	Штук в упаковке
8	72	90	30	42	3.1	100
8	92	110	30	62	3.1	100
8	112	130	30	82	3.1	100
8	132	150	30	102	3.1	100
8	152	185	300	102	3.1	100

8	172	190	30	102	3.1	100
10	52	75	30	22	5.4	100
10	72	90	30	42	5.4	100
10	92	110	30	62	5.4	100
10	112	130	30	82	5.4	100
10	132	150	30	102	5.4	100
10	152	170	30	122	5.4	100
10	182	200	30	152	5.4	100
10	202	220	30	172	5.4	100